

Указ Президента РФ от 12.05.1997 № 468

Президент Российской Федерации · № 468 от 12.05.1997

• Утратил силу 12.05.1997

«О внесении Изменений и дополнений в Указ Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. № 202 „Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль“»

Внимание

Документ утратил силу с **25 августа 2022 года** в связи с изданием **Указа Президента РФ от 25.08.2022 № 573**. Начало действия документа — 27.05.1997 (за исключением отдельных положений). Окончание действия документа — 24.08.2022. Данный документ вступил в силу по истечении 7 дней после дня официального опубликования, за исключением **пункта 1, вступившего в силу через три месяца со дня официального опубликования данного документа** (опубликован в «Собрании законодательства РФ» — 19.05.1997).

12 мая 1997 года № 468

УКАЗ

ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ В УКАЗ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1996 Г. № 202 «ОБ УТВЕРЖДЕНИИ СПИСКА ЯДЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, СПЕЦИАЛЬНЫХ НЕЯДЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ, ПОДПАДАЮЩИХ ПОД ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ»

В целях обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации по нераспространению ядерного оружия и совершенствования организации контроля за ядерным экспортом постановляю:

1. Утвердить представленные Правительством Российской Федерации Изменения и дополнения, вносимые в Список ядерных материалов,

оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. № 202 (прилагаются).

2. Министерству иностранных дел Российской Федерации направить Генеральному директору Международного агентства по атомной энергии ноты с подтверждением согласия Российской Стороны с изменениями Исходного списка Комитета Цангера, принятыми на встрече в г. Вене 17 октября 1996 г., и изменениями Исходного списка Группы ядерных поставщиков, принятыми в соответствии с решением ее пленарного заседания в г. Буэнос – Айресе 22 – 26 апреля 1996 г. о гармонизации этих списков.

3. В пункте 1 Указа Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. № 202 «Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 8, ст. 742) после слов «Государственным таможенным комитетом Российской Федерации» включить слова «по согласованию с Федеральной службой России по валютному и экспортному контролю».

4. Пункт 1 настоящего Указа вступает в силу через три месяца со дня официального опубликования Указа.

Президент Российской Федерации **Б.ЕЛЬЦИН**

Москва, Кремль 12 мая 1997 года № 468

Утверждены Указом Президента Российской Федерации от 12 мая 1997 г. № 468

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ, ВНОСИМЫЕ В СПИСОК ЯДЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, СПЕЦИАЛЬНЫХ НЕЯДЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ, ПОДПАДАЮЩИХ ПОД ЭКСПОРТНЫЙ КОНТРОЛЬ, УТВЕРЖДЕННЫЙ УКАЗОМ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1996 Г. № 202

1. Заголовок графы «Наименование» заменить заголовком «Наименование <*>» и дополнить таблицу сноской следующего содержания:

«<*> Принадлежность конкретного товара или технологии к товарам и технологиям, подлежащим экспортному контролю, определяется

соответствием технических характеристик этого товара или технологии техническому описанию, приведенному в данной графе.».

2. В разделе 2. «Оборудование и неядерные материалы»:

а) позицию 2.1. изложить в следующей редакции:

"2.1. Ядерные реакторы и специально разработанные или подготовленные оборудование и составные части для них:";

б) позиции 2.1.2. – 2.1.5. изложить в следующей редакции:

"2.1.2. Корпуса ядерных реакторов 840140100
Специально разработанные или подготовленные металлические корпуса или

основные части заводского изготовления для

размещения в них активной зоны ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1., и внутренние части реакторов, как они определены в

пункте 2.1.8.

Пояснительное замечание. Верхняя часть корпуса реактора охватывается пунктом 2.1.2. как основная, заводского

изготовления, часть корпуса реактора

2.1.3. Машины для загрузки и выгрузки топлива 842619000
ядерных реакторов 842699900
Специально разработанное или

подготовленное манипуляторное оборудование

для загрузки или извлечения топлива из ядерных реакторов, как они определены в

пункте 2.1.1.

Пояснительное замечание. Машины, определенные в пункте 2.1.3., используются, когда реактор находится под нагрузкой, или обладают техническими

возможностями для точного позиционирования или ориентирования, позволяющими проводить

на остановленном реакторе сложные работы по перегрузке топлива, при которых обычно

невозможны непосредственное наблюдение или прямой доступ к топливу

2.1.4. Управляющие стержни ядерных реакторов и 840140900 оборудование

Специально разработанные или
подготовленные стержни, опорные или

подвесные конструкции для них, приводы или

направляющие трубы для стержней,
используемые для управления процессом
деления в ядерных реакторах, как они

определены в пункте 2.1.1.

2.1.5. Трубы высокого давления для ядерных 7304
реакторов 840140900
Специально разработанные или 750712000
подготовленные трубы для размещения в них 760820
топливных элементов и теплоносителя 810990000
первого контура в ядерных реакторах, как
они определены в пункте 2.1.1., при
рабочем давлении, превышающем

50 атмосфер";

в) включить в раздел позиции 2.1.8. — 2.1.10. следующего содержания:

"2.1.8. Внутренние части ядерных реакторов 840140900
Специально разработанные или 840140100
подготовленные внутренние части для

использования в ядерных реакторах, как они

определены в пункте 2.1.1., включающие
поддерживающие колонны активной зоны,
каналы для топлива, тепловые экраны,

перегородки, трубные решетки активной зоны
и пластины диффузора

Пояснительное замечание. Внутренние части
ядерных реакторов являются главными
структурными элементами внутри корпусов
реакторов и имеют одно или несколько
назначений, таких, как поддержка активной
зоны, удержание сборок топлива,

направление потока теплоносителя первого контура, обеспечение радиационной защиты корпуса реактора и управление

оборудованием внутри активной зоны

2.1.9.	Теплообменники	841950900
	Специально разработанные или	840420000
	подготовленные теплообменники	840219900
	(парогенераторы) для использования в	
	первом контуре охлаждения ядерных	
	реакторов, как они определены в	

пункте 2.1.1.

Пояснительное замечание. Специально разработанные или подготовленные парогенераторы для передачи тепла, генерируемого в реакторе (первый контур), воде (вторичный контур) для генерации пара. Для реакторов - размножителей на быстрых нейтронах, в которых имеется промежуточный контур с жидкометаллическим теплоносителем, теплообменники для передачи тепла от первого контура к контуру промежуточного охлаждения так же подлежат контролю, как и парогенераторы. Контролю по данному пункту не подлежат теплообменники аварийной системы охлаждения или системы отвода остаточного

тепловыделения

2.1.10 Оборудование детектирования и измерения 903010900 потока нейтронов

Специально разработанное или подготовленное оборудование для детектирования нейтронов и измерения уровня потока нейтронов внутри активной зоны реакторов, как они определены в

пункте 2.1.1.

Пояснительное замечание. Экспортному контролю по этому пункту подлежит оборудование, размещаемое как внутри, так и вне активной зоны, которое пригодно для измерения высоких уровней потоков, обычно от $10E4$ нейтрон/см².с до

10E10 нейтрон/см².с и выше.

К оборудованию, размещаемому вне активной зоны, относится оборудование, размещенное внутри биологической защиты вне активной зоны реакторов, как они определены в

пункте 2.1.1.";

г) позицию 2.2.2. дополнить пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Значение борного эквивалента в миллионных долях (БЭ) может быть определено экспериментально или рассчитано как сумма значений борных

эквивалентов примесей (БЭ_z), включая бор и

исключая БЭ углерода (углерод не рассматривается как примесь), по формуле:

$$(\text{БЭ})_z \text{ ppm} = [(s_b \cdot A_b) / (s_z \cdot A_z)] \cdot Z_z, \text{ где:}$$

s_b и s_z - значения эффективного сечения захвата тепловых нейтронов (в барн) природного бора и элемента Z

соответственно

A_b и A_z - значения атомных масс природного бора и элемента Z соответственно

Z_z - концентрация элемента Z в долях на ppm миллион";

д) позицию 2.4. изложить в следующей редакции:

"2.4. Установки для изготовления топливных элементов для ядерных реакторов и специально разработанное или

подготовленное оборудование для них
Вводные замечания. Ядерные топливные элементы производят из одного или большего

числа исходных или специальных делящихся материалов, поименованных в разделе 1 данного Списка. Для наиболее типичного оксидного вида топлива установки представлены оборудованием для прессования, спекания, шлифовки и сортировки таблеток. Обращение со

смешанным оксидным топливом осуществляют в

перчаточных боксах или эквивалентном оборудовании до тех пор, пока оно не заключено в оболочку. Во всех случаях топливо герметически заваривается внутри подходящей оболочки, которая разработана как для первичной упаковки, заключающей в себе топливо, так и для обеспечения

пригодных эксплуатационных характеристик и

безопасности в течение эксплуатации в реакторе. Также во всех случаях необходим контроль на самом высоком уровне процессов, операций и оборудования, чтобы гарантировать прогнозируемые и безопасные

эксплуатационные характеристики топлива

Пояснительное замечание. Виды оборудования, которые рассматриваются как подпадающие под значение фразы "и специально разработанное или подготовленное оборудование" для

изготовления топливных элементов, включают следующее оборудование, которое:

а) обычно вступает в непосредственный контакт или непосредственно обрабатывает или управляет технологическим потоком

ядерного материала;

б) осуществляет сварку оболочки, внутри которой находится ядерный материал;

в) контролирует целостность оболочки или сварного шва;

г) проверяет характеристики топлива,

заклученного в оболочку
Такое оборудование или системы
оборудования могут включать:

1) специально разработанные или
подготовленные полностью
автоматизированные установки контроля
таблеток для проверки конечных размеров и

дефектов поверхности таблеток топлива;

2) специально разработанные или
подготовленные сварочные автоматы для
наварки концевых заглушек на топливные

стержни;

3) специально разработанные или
подготовленные автоматические установки
испытания и контроля для проверки
целостности топливных стержней в сборе.
Данные установки обычно включают

оборудование для:

а) рентгеновской проверки сварных швов
стержней и концевых заглушек;

б) определения течи гелия из
опрессованных стержней:

в) гамма - сканирования стержней для
проверки правильного наполнения топливными
таблетками";

е) в позициях 2.5.2.2.1.2., 2.5.2.2.1.3., 2.5.2.4.1.2., 2.5.2.4.1.4., 2.5.2.5.7.,
2.5.2.5.7.2., 2.5.2.5.7.4., 2.5.2.7.3., 2.5.2.7.11.2., 2.5.2.7.11.4., 2.5.2.7.12.
и 2.5.2.8.5. код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
(далее именуется – код ТН ВЭД) «840120000» заменить кодом ТН ВЭД
«841989900»;

ж) в позициях 2.5.2.4.1.3., 2.5.2.5.7.3. и 2.5.2.7.11.3. код ТН ВЭД «841960000»
заменить кодом ТН ВЭД «841989900»;

з) в позициях 2.5.2.5.12., 2.5.2.7.1., 2.5.2.7.2. и 2.5.2.8.4. коды ТН ВЭД
исключить;

и) включить в раздел позицию 2.5.2.9.2.3. следующего содержания:

"2.5.2.9.2.3. Источники питания электромагнитов 850440990

Специально разработанные или
подготовленные мощные источники питания
постоянного тока для электромагнитов,
обладающие всеми следующими

характеристиками:

а) выходной ток в непрерывном режиме
500 А или более при напряжении 100 В или

более;

б) стабилизация по току или напряжению
не хуже 0,01% в течение 8 часов";

к) позицию 2.6. изложить в следующей редакции:

"2.6. Установки для производства или
концентрирования тяжелой воды, дейтерия и
соединений дейтерия и специально
разработанное или подготовленное

оборудование для них:";

л) включить в раздел позицию 2.6.2.8. следующего содержания:

«2.6.2.8. Комплектные системы обогащения тяжелой 840120000 воды и колонны
для них»

Специально разработанные или
подготовленные комплектные системы
обогащения тяжелой воды и колонны для них
для обогащения тяжелой воды до
концентрации дейтерия, применяемой в

реакторах

Пояснительное замечание. Системы, которые
обычно используют дистилляцию воды для
разделения тяжелой и легкой воды,
специально разработаны или подготовлены

для производства тяжелой воды, применяемой

в реакторах (обычно с содержанием 99,75%
оксида дейтерия) из питающей их тяжелой

воды меньшей концентрации";

м) в позиции 2.7.5. и пояснительном замечании к ней формулу «UO »
заменить формулой «UF ». 4 4
