

Приказ Минпромторга России от 18.02.2016 № 406

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации · № 406 от 18.02.2016

• Утратил силу 11.07.2016

(ред. от 01.06.2016)

«Об утверждении Порядка признания плательщика, указанного в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ „Об отходах производства и потребления“, организацией — крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов»

(Зарегистрировано в Минюсте России 02.03.2016 № 41290)

Внимание

Документ утратил силу в связи с изданием Приказа Минпромторга России от 30.03.2023 № 1095, утвердившего новый Порядок. Начало действия редакции — 11.07.2016. Окончание действия документа — 09.06.2023. Изменения, внесенные Приказом Минпромторга России от 01.06.2016 № 1816, вступают в силу по истечении 10 дней после дня официального опубликования (опубликован на Официальном интернет-портале правовой информации <http://www.pravo.gov.ru> - 30.06.2016). Документ утратил силу в связи с изданием Приказа Минпромторга России от 30.03.2023 № 1095, вступившего в силу по истечении 10 дней после дня официального опубликования (опубликован на Официальном интернет-портале правовой информации <http://pravo.gov.ru> - 30.05.2023).

Зарегистрировано в Минюсте России 2 марта 2016 г. № 41290

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

от 18 февраля 2016 г. № 406

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПОРЯДКА
ПРИЗНАНИЯ ПЛАТЕЛЬЩИКА, УКАЗАННОГО В АБЗАЦЕ ТРЕТЬЕМ**

**ПУНКТА 3 СТАТЬИ 24.1 ФЕДЕРАЛЬНОГО ЗАКОНА ОТ 24 ИЮНЯ 1998 Г. № 89-ФЗ
«ОБ ОТХОДАХ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ», ОРГАНИЗАЦИЕЙ –
КРУПНЕЙШИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ САМОХОДНЫХ МАШИН И (ИЛИ) ПРИЦЕПОВ**

В соответствии с пунктом 21 Правил взимания, исчисления, уплаты и взыскания утилизационного сбора в отношении самоходных машин и (или) прицепов к ним, а также возврата и зачета излишне уплаченных или излишне взысканных сумм этого сбора, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 6 февраля 2016 г. № 81 «Об утилизационном сборе в отношении самоходных машин и (или) прицепов к ним и о внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации» (официальный интернет-портал правовой информации www.pravo.gov.ru, 2016, 10 февраля, № 0001201602100030), приказываю:

утвердить прилагаемый Порядок признания плательщика, указанного в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов.

Министр **Д. В. Мантуров**

Утвержден
приказом Минпромторга России
от 18 февраля 2016 г. № 406

**ПОРЯДОК ПРИЗНАНИЯ ПЛАТЕЛЬЩИКА, УКАЗАННОГО В АБЗАЦЕ
ТРЕТЬЕМ ПУНКТА 3 СТАТЬИ 24.1 ФЕДЕРАЛЬНОГО ЗАКОНА ОТ 24
ИЮНЯ 1998 Г. № 89-ФЗ «ОБ ОТХОДАХ ПРОИЗВОДСТВА
И ПОТРЕБЛЕНИЯ», ОРГАНИЗАЦИЕЙ – КРУПНЕЙШИМ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ САМОХОДНЫХ МАШИН И (ИЛИ) ПРИЦЕПОВ**

1. Настоящий Порядок определяет правила признания плательщика, указанного в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, № 26, ст. 3009; 2001, № 1, ст. 21; 2003, № 2, ст. 167; 2004, № 35, ст. 3607; 2005, № 19, ст. 1752; 2006, № 1, ст. 10, № 52, ст. 5498; 2007, № 46, ст. 5554; 2008, № 30, ст. 3616, № 45, ст. 5142; 2009, № 1, ст. 17; 2011, № 30, ст.

4590, ст. 4596, № 45, ст. 6333, № 48, ст. 6732; 2012, № 26, ст. 3446, № 27, ст. 3587, № 31, ст. 4317, 2013, № 30, ст. 4059, № 43, ст. 5448, № 48, ст. 6165; 2014, № 30, ст. 4220, ст. 4262; 2015, № 1, ст. 11, ст. 38, № 27, ст. 3994, № 29, ст. 4350; 2016, № 1, ст. 12, ст. 24), организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов.

2. Платательщик, указанный в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (далее – организация), признается организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов и подлежит включению в реестр в случае:

а) соответствия критериям признания производителя самоходных машин и (или) прицепов организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов, предусмотренным приложением № 1 к настоящему Порядку;

б) наличия самоходных машин и (или) прицепов, разработанных в рамках научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по государственному контракту, заключенному в установленном порядке с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации (далее – контракт);

в) осуществления производства самоходных машин и (или) прицепов на базе самоходных машин и (или) прицепов, изготовленных организацией, включенной в реестр;

г) наличия специального инвестиционного контракта в сфере производства самоходных машин и (или) прицепов, заключенного с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с Правилами заключения специальных инвестиционных контрактов, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 16 июля 2015 г. № 708 «О специальных инвестиционных контрактах для отдельных отраслей промышленности» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4587) (далее – инвестиционный контракт);

д) осуществления производства самоходных машин и (или) прицепов на территории Российской Федерации по состоянию на 1 января 2016 г. не менее 3 лет с использованием сырья, материалов, компонентов, узлов и агрегатов, изготовленных и произведенных на территории одного из государств – членов Евразийского экономического союза, и наличия соглашений

(договоров) с расположенными не менее чем в 40 субъектах Российской Федерации сервисными центрами по техническому обслуживанию и ремонту самоходных машин и (или) прицепов, которые являются налоговыми резидентами Российской Федерации и осуществляют сервисное обслуживание самоходных машин и (или) прицепов производителя не менее 1 года.

Технологические операции, выполненные на территории одного из государств – членов Евразийского экономического союза, и технологические операции, выполненные на территории Российской Федерации, должны в полной мере охватывать технологические операции, предусмотренные приложением № 1 к настоящему Порядку.

(пп. «д» введен Приказом Минпромторга России от 01.06.2016 № 1816)

3. Организация в целях признания ее организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации подписанное руководителем организации заявление, составленное в произвольной форме, в котором указываются сведения о наименовании, организационно-правовой форме и о месте нахождения организации, наименование официального сайта организации в информационно-телекоммуникационной сети Интернет и адрес электронной почты.

Заявление должно быть представлено как на бумажном, так и на электронном носителях.

4. К заявлению, указанному в пункте 3 настоящего Порядка, прилагаются следующие документы, заверенные руководителем организации:

- а) копия устава (при наличии);
- б) копия выписки из Единого государственного реестра юридических лиц, выданная не ранее шести месяцев до даты подачи заявления;
- в) справка по производственным мощностям (перечень оборудования, балансовая справка или договор аренды и акт приема-передачи оборудования, используемого для производства самоходных машин и (или) прицепов) на последнюю отчетную дату;
- г) сведения о среднесписочной численности работников за год, предшествующий календарному году подачи заявления, по форме,

утвержденной приказом Федеральной налоговой службы от 29 марта 2007 г. № ММ-3-25/174@ «Об утверждении формы сведений о среднесписочной численности работников за предшествующий календарный год» (зарегистрировано в Минюсте России 24 апреля 2007 г. № 9320, Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 2007, № 19);

д) справка о правах на конструкторскую, технологическую и иную документацию в объеме, необходимом для осуществления разработки, производства, модернизации и обслуживания самоходных машин и (или) прицепов, оборудования и компонентов производимой техники, составленная по рекомендуемому образцу согласно приложению № 2 к настоящему Порядку, с приложением заверенных руководителем организации копий документов, подтверждающих вышеуказанные права;

е) справка о технической документации, подтверждающей осуществление организацией на территории Российской Федерации технологических операций для производства самоходных машин и (или) прицепов, составленная по рекомендуемому образцу согласно приложению № 3 к настоящему Порядку, с приложением копий документов, заверенных руководителем организации, подтверждающих выполнение технологических операций.

5. В случае, предусмотренном подпунктом «б» пункта 2 настоящего Порядка, дополнительно к документам, указанным в пункте 4 настоящего Порядка, представляются копии контракта и акта сдачи-приемки выполненных научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по контракту.

6. В случае, предусмотренном подпунктом «в» пункта 2 настоящего Порядка, дополнительно к документам, указанным в пункте 4 настоящего Порядка, представляются копии договоров купли-продажи, подтверждающие приобретение самоходных машин и (или) прицепов у организаций, включенных в реестр.

7. В случае, предусмотренном подпунктом «г» пункта 2 настоящего Порядка, дополнительно к документам, указанным в пункте 4 настоящего Порядка, представляется заверенная руководителем организации копия инвестиционного контракта.

7(1). В случае, предусмотренном подпунктом «д» пункта 2 настоящего Порядка, дополнительно к документам, указанным в пункте 4 настоящего Порядка,

представляются подписанные (заверенные) руководителем:

а) справка о наличии соглашений (договоров) с расположенными не менее чем в 40 субъектах Российской Федерации сервисными центрами по техническому обслуживанию и ремонту самоходных машин и (или) прицепов, которые являются налоговыми резидентами Российской Федерации и осуществляют сервисное обслуживание самоходных машин и (или) прицепов производителя в течение не менее 1 года, с указанием их наименований, контактных телефонов, адресов, а также номеров и дат соглашений (договоров), на основании которых осуществляется обслуживание;

б) копия лицензионного договора (соглашения) с производителем самоходных машин и (или) прицепов, являющимся резидентом одного из государств – членов Евразийского экономического союза;

в) официальное подтверждение от государственного органа государства – члена Евразийского экономического союза, осуществляющего функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере промышленного комплекса, об осуществлении при производстве самоходных машин и (или) прицепов технологических операций, предусмотренных приложением № 1 к настоящему Порядку, на территории соответствующего государства – члена Евразийского экономического союза.

(п. 7(1) введен Приказом Минпромторга России от 01.06.2016 № 1816)

8. Заявление и прилагаемые документы, указанные в пунктах 3 - 7 настоящего Порядка (далее – заявление), поступившие в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации, направляются в Департамент транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, который в течение 7 рабочих дней:

а) регистрирует заявление в специальном журнале, который должен быть прошнурован, пронумерован и скреплен печатью Министерства промышленности и торговли Российской Федерации;

б) проверяет правильность оформления заявления и соответствие его и комплекта документов пунктам 3 - 7 настоящего Порядка, в том числе полноту содержащихся в них сведений;

в) в случае несоответствия заявления и комплекта документов к нему пунктам 3 - 7 настоящего Порядка возвращает их заявителю на доработку.

9. По результатам рассмотрения заявления и комплекта документов Департамент транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней:

- а) в случае соответствия организации пункту 2 настоящего Порядка, подготавливает проект приказа Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о признании организации, представившей заявление, организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов и включении ее в реестр (далее – проект приказа о признании);
- б) в случае несоответствия организации пункту 2 настоящего Порядка, подготавливает проект приказа об отказе в признании организации, представившей заявление, организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов (далее – проект приказа об отказе в признании);
- в) представляет проект приказа о признании и проект приказа об отказе в признании на утверждение уполномоченному заместителю Министра промышленности и торговли Российской Федерации.

10. Департамент транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации:

- а) в течение 5 рабочих дней со дня утверждения приказа о признании обеспечивает размещение сведений о включении организации – крупнейшего производителя самоходных машин и (или) прицепов в реестр на официальном сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации в информационно-телекоммуникационной сети Интернет с указанием организационно-правовой формы и названия организации, места нахождения организации, почтового адреса, телефонного номера, сайта в информационно-телекоммуникационной сети Интернет, адреса электронной почты и индивидуального номера налогоплательщика;
- б) в течение 5 рабочих дней со дня утверждения приказа об отказе в признании направляет его копию организации, представившей заявление, письмом за подписью директора Департамента транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

11. В случае отказа в признании организации, представившей заявление, организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или)

прицепов, на основании несоответствия подпункту «а» пункта 2 настоящего Порядка повторная подача заявления возможна по истечении года со дня направления копии приказа об отказе в признании.

12. В целях актуализации реестра и недопущения наличия в реестре недостоверной информации Департамент транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации:

- а) ежегодно с 1 октября и до 1 декабря включительно запрашивает у организаций, признанных организациями – крупнейшими производителями самоходных машин и (или) прицепов, документы, указанные в пунктах 4 - 7 настоящего Порядка;
- б) в случае непредставления в течение 30 календарных дней со дня направления соответствующего запроса документов, указанных в пунктах 4 - 7 настоящего Порядка, их несоответствия пунктам 4 - 7 настоящего Порядка или выявления в них недостоверных сведений, а также несоответствия организации пункту 2 настоящего Порядка, подготавливает проект приказа об исключении организации из реестра;
- в) направляет уведомление организации, исключенной из реестра, письмом за подписью директора Департамента транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации;
- г) обеспечивает размещение сведений об исключении организации из реестра на официальном сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации в информационно-телекоммуникационной сети Интернет.

Приложение № 1 к Порядку признания плательщика, указанного в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и прицепов, утвержденному приказом Минпромторга России от 18 февраля 2016 г. № 406

КРИТЕРИИ ПРИЗНАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ САМОХОДНЫХ МАШИН И (ИЛИ) ПРИЦЕПОВ ОРГАНИЗАЦИЕЙ – КРУПНЕЙШИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ САМОХОДНЫХ МАШИН И (ИЛИ) ПРИЦЕПОВ

Код по <u>ОК</u> 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Критерии признания производителя самоходных машин и (или) прицепов организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов
из <u>28.30.2</u>	Тракторы для сельского хозяйства	Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и (или) прицепов к ним не менее 3 лет;
		наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции: - производство, сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); - покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; - производство моста (мостов), или трансмиссии, или двигателя; - сборка моторно-силовой установки; - сборка трансмиссии; - сборка моста (мостов); - производство, сборку и окраску (при необходимости) элементов экстерьера; - монтаж и покраска моторного агрегата, осей и мостов, трансмиссии, навесного устройства; - монтаж системы электрооборудования; - сборка и монтаж гидрооборудования; - сборка и окраска (при необходимости)

		<p>элементов интерьера;</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и монтаж колес и (или) гусениц (при наличии); - производство и монтаж гидробаков и топливных баков; - производство, окраска и монтаж балластных и балансирных грузов
из <u>28.30</u>	Машины и оборудование для лесного хозяйства	Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;
	- тракторы лесохозяйственные	
	- транспортные средства типа «форвардер»;	наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
	- погрузчики лесоматериалов фронтальные и трелевочные тракторы (скиддеры) для лесного хозяйства	<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство, сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); - покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; - производство моста (мостов), или трансмиссии, или двигателя; - сборка мостов; - сборка трансмиссии; - сборка производство, сборку и окраску (при необходимости) элементов экстерьера; - монтаж и покраска моторного агрегата, осей и мостов, трансмиссии, навесного устройства; - монтаж системы электрооборудования;

		<ul style="list-style-type: none"> - сборка и монтаж гидрооборудования; - сборка и окраска (при необходимости) элементов интерьера; - производство и монтаж гидробаков и топливных баков;
из <u>28.30.59.111</u>	Комбайны зерноуборочные	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p>
		<p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); - покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства; - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции); - производство моста (мостов) или двигателя; - сборка моторно-силовой установки; - сборка трансмиссии; - сборка моста (мостов); - сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;

		<ul style="list-style-type: none"> - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии)); - производство, включая сварку и сборку навесных устройств; - монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; - покраска моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; - производство молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства; - производство измельчителя – разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску.
из 28.30.59.190	Комбайны кормоуборочные	Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;
		наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); - покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); - производство, включая раскрой и гибку

		<p>заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств;</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; - производство моста (мостов) или двигателя; - сборка моторно-силовой установки; - сборка трансмиссии; - сборка моста (мостов); - сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера; - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии)); - производство, включая сварку и сборку навесных устройств; - монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; - покраска моторно-силовой установки; - покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств; сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства; - производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку
<p>из <u>28.30.54</u>, из <u>28.30.34.000</u>, из <u>28.30.51.000</u>, из <u>28.30.60.000</u></p>	<p>Машины сельскохозяйственные самоходные</p>	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p>
		<p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>

		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; - окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; - сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; - сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; - монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; - монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; - раскрой частей узлов и деталей; - механическая обработка частей узлов и деталей
из <u>29.10.52.110</u>	Средства транспортные снегоходные	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 2 лет;</p>
<u>29.10.52.130</u>	Квадроциклы	
<u>29.10.52.190</u>	Средства транспортные самоходные аналогичные	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>

		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство несущих рам и деталей для них исключительно из российского сырья и комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации, включая следующие операции: лазерный раскрой листовых материалов в среде воздуха или кислорода с целью получения готовых листовых деталей снегоходной, снегоболотоходной, квадрациклетной и другой техники, не требующих дополнительной обработки (зачистка, сверление, обрубка и т.д.), раскройка ленты, сварка трубы, резка трубы, подготовка трубы, сварка рамы, дробеструйная обработка рамы, окраска рамы порошковыми красками; - производство пластиковых комплектующих к транспортным средствам; - производство бензобаков; - производство рулевых колонок и рычагов подвески; - частичное производство мягкого элемента и сидел; - производство кронштейнов, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку, окраску или гальваническое покрытие; - монтаж моторного агрегата или трансмиссии; - монтаж системы электрооборудования; - шиномонтаж колес; - механическая обработка частей узлов и деталей. <p>Проведение на территории Российской Федерации полного цикла конвейерной сборки и последующей упаковки в деревянную тару произведенных транспортных средств.</p>
из <u>28.92.22</u>	Автогрейдеры	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на</p>

		<p>конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - сварка и окраска кабины; - производство навесного оборудования (при наличии); - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
из <u>28.92.21</u>	Бульдозеры	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p>
		<p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,</p>

		<p>послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - сварка и окраска кабины; - производство навесного оборудования (при наличии); - производство моста (мостов), или трансмиссии (ходовая часть), или двигателя; - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии); - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
из <u>28.92.5</u>	Тракторы гусеничные	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и (или) прицепов к ним не менее 3 лет;</p>
		<p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие</p>

		<p>технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство, сборка и сварка несущей рамы (при наличии); - покраска несущей рамы; - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; - производство моста (мостов), или трансмиссии, или двигателя; - сборка моторно-силовой установки; - сборка трансмиссии; - сборка моста (мостов); - производство, сборку и окраску (при необходимости) элементов экстерьера; - монтаж и покраска моторного агрегата, осей и мостов, трансмиссии, навесного устройства; - сборка и окраска (при необходимости) элементов интерьера; - сборка и монтаж колес и (или) гусениц (при наличии); - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
<p>из <u>28.92.25</u>, <u>28.92.26</u>, <u>28.92.27</u> из <u>28.22.15.110</u>, <u>28.22.15.120</u></p>	Погрузчики	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 2 лет;</p>
		<p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - производство, сварка и окраска кабины; - производство навесного оборудования (при наличии); - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
из <u>28.92.26</u> , <u>28.92.27</u>	Экскаваторы	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p>
		<p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - производство, сварка и окраска кабины; - производство навесного оборудования (при наличии); - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии;

		<ul style="list-style-type: none"> - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
из <u>28.92.24.120</u>	Катки дорожные самоходные	Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;
		наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - сварка и окраска кабины; - монтаж трансмиссии (ходовая часть); - монтаж двигателя; - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
из <u>28.22.14.159</u>	Машины самоходные и тележки, оснащенные	Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство

	подъемным краном, прочие, включенные в другие группировки;	<p>самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
из 29.10.51	Автокраны;	
29.10.59.310	Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами;	наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелового типа;	<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования); - производство поворотного устройства; - сварка и окраска стрелы; - сварка и окраска опорной (несущей) рамы; - сварка и окраска выдвижных опор; - сварка и окраска поворотной рамы; - сварка и окраска кабины; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии); - монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии); - монтаж грузоподъемного механизма
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие	
28.22.14.151	Краны на гусеничном ходу	
из 29.10.59.130	Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития</p>

		соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии) и их окраска; - сварка и окраска кабины (при необходимости); - сварка и окраска кузова (бункера), цистерн, контейнеров или надстроек общего (специального) назначения; - монтаж кузова (бункера), цистерн, контейнеров или надстроек общего (специального) назначения; - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесов (при наличии); - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии).
из <u>29.10.59.390</u>	Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>

		<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - сварка и окраска кабины (при необходимости); - производство навесного оборудования (при наличии); - сварка и окраска кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии); - производство моста (мостов), или производство трансмиссии (ходовая часть), или производство двигателя; - монтаж кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии); - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
<p>из <u>29.10.59.320</u></p>	<p>Снегоочистители</p>	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития</p>

		соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; сварка и окраска кабины (при необходимости); - производство навесного оборудования (при наличии); - сварка и окраска кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии); - производство моста (мостов), или производство трансмиссии (ходовая часть), или производство двигателя; - монтаж кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии); - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
из <u>28.22.14.159</u>	Краны- трубоукладчики	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p>
		наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую

		документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		<p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - сварка и окраска кабины; - производство моста (мостов), или трансмиссии (ходовая часть), или двигателя; - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии); - производство стрелы трубоукладчика; - монтаж стрелы трубоукладчика; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии) стрелы трубоукладчика;
из <u>29.20.23.110</u>	Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам;	Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;
		наличие у юридического лица – налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет;

<u>29.20.23.120</u>	Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей;	наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
<u>29.20.23.130</u>	Прицепы и полуприцепы тракторные;	производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции: - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - сборка, сварка и окраска кузовов (бункеров), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии); - производство и монтаж гидробаков, топливных баков (при наличии); - монтаж силовой установки, обеспечивающей питание систем; - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
<u>29.20.23.190</u>	Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки	

Приложение № 2
 к Порядку признания плательщика,
 указанного в абзаце третьем пункта 3
 статьи 24.1 Федерального закона
 от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах
 производства и потребления»,
 организацией — крупнейшим
 производителем самоходных машин
 и прицепов, утвержденному приказом
 Минпромторга России
 от 18 февраля 2016 г. № 406

(рекомендуемый образец)

СПРАВКА

о правах на конструкторскую, технологическую и иную документацию

в объеме, необходимом для осуществления разработки, производства, модернизации и обслуживания самоходных машин и (или) прицепов, оборудования и компонентов производимой техники

1. Производитель (Заявитель): наименование, контактный телефон, юридический адрес, страна		4. Сведения о правах на конструкторскую, технологическую и иную документацию
2. Представитель производителя (имя и должность)		
3. Фактический адрес производства		
5. Номер позиции	6. Описание техники (модификация техники)	
1.		
2.		
...		
N		

7. Нижеподписавшийся заявляет, что информация, приведе
декларации, соответствует действительности. Если потребуется, производитель
готов предоставить дополнительную к приведенной в данной справке
информацию.

Место для подписи и печати

страница ____ из ____

Приложение № 3
к Порядку признания плательщика,
указанного в абзаце третьем пункта 3
статьи 24.1 Федерального закона
от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах
производства и потребления»,
организацией – крупнейшим
производителем самоходных машин

и прицепов, утвержденному приказом Минпромторга России от 18 февраля
2016 г. № 406

(рекомендуемый образец)

СПРАВКА о технической документации, подтверждающей осуществление на территории Российской Федерации технологических операций для производства самоходной и прицепной техники самоходных машин и (или) прицепов

1. Производитель (Заявитель): наименование, контактный телефон, юридический адрес, страна
2. Представитель производителя (имя и должность)
3. Описание техники (модификация техники)

ключевые агрегаты и узлы	4. Перечень технологических операций				примечание
	производство	сборка (монтаж)	сварка	окраска	
кабина					
рама, рамная конструкция					
двигатель					
мост(ы)					
трансмиссия					
гидрооборудование					
электрооборудование					
пневмооборудование					
навесное устройство					
рабочие органы					
элементы экстерьера					
молотильно- сепарирующее устройство					
питающий аппарат с измельчающим устройством					

корпус, бункер					
результаты испытания(й)					
другое оборудование:					

Приложение: копии технологических карт осуществляемого технологического процесса или технологической инструкции по процессу производства самоходных машин и (или) прицепов, с указанием перечня технологических операций, используемых при изготовлении конечной продукции

5. Нижеподписавшийся заявляет, что информация, приведенная в данной справке, соответствует действительности, а также информация об осуществлении на территории Российской Федерации вышеперечисленных технологических операций, указанных в графе 4 (при заполнении), правильна. Если потребуется, производитель готов предоставить дополнительную к приведенной в данной справке информацию.

_____ Место для подписи и печати

страница ____ из ____